

**FINN-POWER**  
Crimping since 1973

# Обжимные прессы

Качество Finn-Power  
для профессионалов



# FINN-POWER

Crimping since 1973

Точность

Надежность

Гибкость

Продуктивность

Продажа по всему миру

Компания Lilbacka Powerco выпускает обжимные станки Finn-Power более 30 лет. Продукция Finn-Power отвечает требованиям предприятий различных промышленных отраслей. Станки могут использоваться при производстве гидравлических шлангов, деталей автомобилей, строительного оборудования, в тяжелом машиностроении, при производстве железнодорожного и морского транспорта, линий электропередач, промышленных шлангов и труб, трубопроводов, проволоки и кабелей и т.д. Другими словами, оборудование Finn-Power используется везде, где необходим обжим металлических изделий, пластика, резины, оптического волокна, дерева и кабелей из полимерных материалов.

Благодаря многолетнему опыту в области проектирования, разработки, усовершенствования и производства оборудования компания Finn-Power предлагает продукцию высочайшего и надежного качества. Оборудование разработано и изготовлено с ориентацией на уровень производительности заказчика. Станок прост в эксплуатации и характеризуется надежностью и большим сроком службы.

Главной движущей силой успеха Finn-Power является профессиональный, высококвалифицированный персонал, стремящийся идти вперед и готовый всегда оказать услуги всем клиентам, выбравшим продукцию Finn-Power.



## Качество Finn-Power

При производстве обжимных прессов Finn-Power используется современное оборудование и технологии. Детали, изготовленные необходимыми допусками, вместе с современной конструкцией и компоновкой, контролем качества и процедурой выходного контроля делают обжимные станки надежными и точными.

Мы делаем качество для вас.

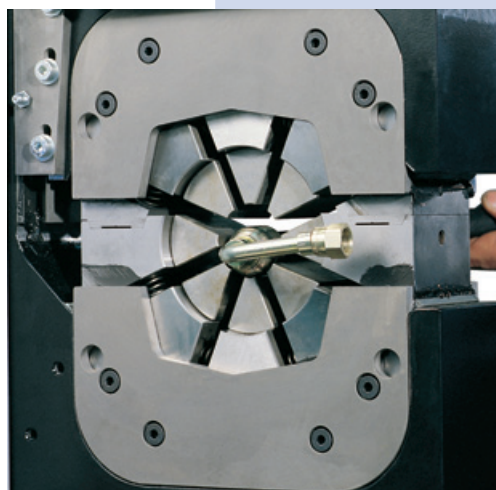


## Промышленная обжимка

Обжимка является простым, быстрым и недорогим способом соединения и формовки деталей и элементов. Обжимные станки являются надежными, точными, гибкими станками с функцией простой и быстрой установки различных недорогих дополнительных инструментов. Благодаря данным характеристикам станки Finn-Power снискали мировую популярность у многих производителей в различных отраслях промышленности и используются как для ручной, так и для автоматической обработки.

Трубы, Трубопроводы,  
Проволока, Кабели, Шланги,  
Кабели из полимерных,  
Материалов, Пластик,  
Оптическое волокно, Резина, и.т.д.

Гидравлика, Автомобили,  
Строительство, Судостроение,  
Машиностроение, Авиация,  
Электромонтаж, и.т.д



Больше, чем Вы могли  
себе представить



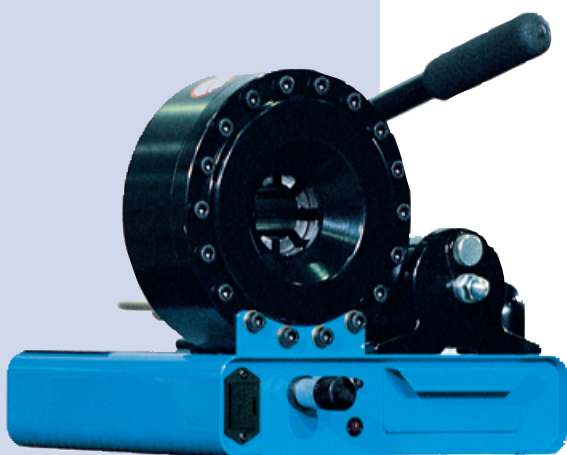
Многофункциональный  
обжимной станок Идеально  
подходит для использования  
на месте эксплуатации

Отлично подходит для  
профессионалов

Прост в эксплуатации

## Станки для технического обслуживания и ремонта

Станки для технического обслуживания и ремонта обеспечивают высокую точность обжимки. Станки просты в эксплуатации, работают от ручного насоса, сжатого воздуха или батареи.



**P16 HP** идеально подходит для использования в местах, где отсутствует источник электрического питания.



Обжимной станок **P20 CS** с зажимом типа «крокодил» предназначен для подсоединения к транспортному средству. Имеется левосторонняя и правосторонняя модель.

## Клиент важнее всего

Мы анализируем информацию, поступающую от наших потребителей. Наш опыт, новейшие технологии, высокое качество элементов и обратная связь с клиентами приводит к созданию надежных, высокоточных, простых в эксплуатации обжимных станков.



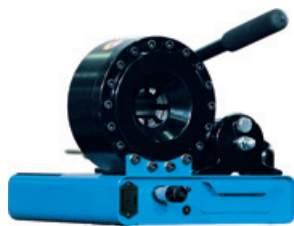


## P16 HP

Диапазон диаметра  
обжима – до 45 мм

Сила сжатия – 95 тонн

Размер шланга – до 1"



P16 HP

## P16 AP

Диапазон диаметра  
обжима – до 45 мм

Сила сжатия – 95 тонн

Размер шланга – до 1"



P16 AP

## P20 HP

Диапазон диаметра  
обжима – до 61 мм

Сила сжатия – 137 тонн

Размер шланга – до 1½"



P20 HP

## P20 AP

Диапазон диаметра  
обжима – до 61 мм

Сила сжатия – 137 тонн

Размер шланга – до 1½"



P20 AP

## P20 CS

Диапазон диаметра  
обжима – до 61 мм

Сила сжатия – 137 тонн

Размер шланга – до 1½"



P20 CS

## P32 CS

Диапазон диаметра  
обжима – до 87 мм

Сила сжатия – 200 тонн

Размер шланга – до 2"



P32 CS

Дополнительное оборудование:

Система быстрой смены  
инструмента для  
большинства моделей

Механический задний упор

Мощные для своего размера

Запуск и установка без усилий

Идеально подходят для мелко-  
и среднесерийного производства

## СЕРИЯ СТАНКОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Станки общего назначения используются для решения проблем производственного характера. Компактная конструкция, доступность, надежность и долговечность делают данные станки уникальными.



Станок P60. Большая обжимная головка и большое раскрытие кулачка для коленчатых деталей.

### Короткий срок между заказом и поставкой

Гибкие сроки поставки благодаря современной технологии производства и модульным сборочным частям. Строгий контроль качества продукции и выходной контроль обеспечивают работоспособность оборудования и соответствие спецификации.



## P20X

Диапазон диаметра  
обжима – до 61 мм

Сила сжатия – 137 тонн

Размер шланга – до 1½"



P20

## P20

Диапазон диаметра  
обжима – до 61 мм

Сила сжатия – 137 тонн

Размер шланга – до 1½"



P20X

## P21

Диапазон диаметра  
обжима – до 61 мм

Сила сжатия – 137 тонн

Размер шланга – до 1½"

## P32X

Диапазон диаметра  
обжима – до 87 мм

Сила сжатия – 200 тонн

Размер шланга – до 2"

## P32

Диапазон диаметра  
обжима – до 87 мм

Сила сжатия – 200 тонн

Размер шланга – до 2"



P32

## P51

Диапазон диаметра  
обжима – до 124 мм

Сила сжатия – 280 тонн

Размер шланга – до 2½" / 4"

## P60

Диапазон диаметра  
обжима – до 124 мм

Сила сжатия – 280 тонн

Размер шланга – до 2½" / 4"



P51

Дополнительное оборудование:

Система быстрой смены  
инструмента

Ножная педаль

Электрический задний упор

Дополнительная регулировка  
давления

VSplus



Станки для серийного  
производства

Разнообразие возможностей  
обжимки

Высочайшая надежность

Долговечность

Высокая скорость

## Станки для серийного производства

Обжимные станки для серийного производства разработаны для выполнения больших объемов работ. Они ни с чем несравнимы по скорости, точности и повторяемости. Особое внимание уделено эргономике.



**FP140** Максимальное раскрытие кулачка 82 мм

## Классические станки Finn-Power

Классический станок Finn-Power CM75PH более 20 лет используется для отрезки шлангов. Отрезной станок CM75 разработан и изготовлен для эффективной, безопасной эксплуатации с возможностью регулировки. Станок предназначен для отрезки 4-х навивочных шлангов диаметром до 2" с регулируемой скоростью отрезки.



## FP20

Диапазон диаметра  
обжима – до 61 мм  
Сила сжатия – 150 тонн  
Размер шланга – до 1½"



FP20

## FP120X

Диапазон диаметра  
обжима – до 87 мм  
Сила сжатия – 220 тонн  
Размер шланга – до 2"



FP120

## FP120

Диапазон диаметра  
обжима – до 87 мм  
Сила сжатия – 280 тонн  
Размер шланга – до 2"

## FP120S

Высокоскоростная версия FP120  
для увеличения производительности  
Встроенный маслоохладитель  
Диапазон диаметра  
обжима – до 87 мм  
Сила сжатия – 280 тонн  
Размер шланга – до 2"



FP120S

## FP140X

Диапазон диаметра  
обжима – до 124 мм  
Сила сжатия – 250 тонн  
Размер шланга – до 2½" / 4"

## FP140

Диапазон диаметра  
обжима – до 124 мм  
Сила сжатия – 320 тонн  
Размер шланга – до 2½" / 4"

## FP140S

Высокоскоростная версия FP140  
для увеличения производительности  
Встроенный маслоохладитель  
Диапазон диаметра  
обжима – до 124 мм  
Сила сжатия – 320 тонн  
Размер шланга – до 2½" / 4"



FP145

## FP145

Диапазон диаметра  
обжима – до 124 мм  
Сила сжатия – 350 тонн  
Размер шланга – до 2½" / 4"

Дополнительное оборудование:

Система быстрой смены  
инструмента

Ножная педаль

Управление C1 и C2

Электрический задний упор

Зеркало

Дополнительная регулировка  
давления

Система автоматической смазки

Устройство дистанционного  
управления

Счетчик,

VS plus,

Охладитель

Самые мощные станки в мире  
Экстремально широкий диапазон  
Надёжность

Дополнительное оборудование:

Система быстрой смены инструмента  
для FP160 и FP165

Ножная педаль

Блоки управления C1 и C2

Электрический задний упор  
для FP160 и FP165

Зеркало для FP160 и FP165

Дополнительная регулировка давления

Система автоматической смазки

Устройство дистанционного управления

Счетчик, VS plus

## Поддержка по всему миру

Глобальная сервисная сеть предусматривает поддержку всех клиентов квалифицированными специалистами прошедших обучение.

## Серия мощных обжимных станков

Серия мощных обжимных станков идеально подходит для обжимки шлангов большого диаметра и для производства труб большого размера.



FP165

### FP160

Диапазон диаметра обжима – до 202 мм

Сила сжатия – 350 тонн

Размер шланга – до 6"

### FP165

Диапазон диаметра обжима – до 202 мм

Сила сжатия – 500 тонн

Размер шланга – до 6"



FP175

### FP170

Диапазон диаметра обжима – до 320 мм

Сила сжатия – 660 тонн

Размер шланга – до 10"

### FP175

Диапазон диаметра обжима – до 320 мм

Сила сжатия – 830 тонн

Размер шланга – до 10"





## Серия станков для обжимки гаек и кабелей

Станки используются, когда требуется низкая или средняя сила сжатия при выполнении больших объемов работ. Станки высокоскоростные, точные, надежные и гибкие.

### NC20

Диапазон диаметра  
обжима – до 49 мм

Сила сжатия – 50 тонн



NC20

### NC30

Диапазон диаметра  
обжима – до 63 мм

Сила сжатия – 66 тонн



### NC40

Диапазон диаметра  
обжима – до 105 мм

Сила сжатия – 93 тонн



CC22

### CC22

Диапазон диаметра  
обжима – до 54 мм

Сила сжатия – 68 тонн

### CC24

Диапазон диаметра  
обжима – до 61 мм

Сила сжатия – 130 тонн



CC30

### CC30

Диапазон диаметра  
обжима – до 54 мм

Сила сжатия – 100 тонн

Постоянное осевое  
перемещение кулачка

Станки удобны в использовании

Идеально подходят для обжимки  
гаек на шланге

Дополнительное оборудование:

Система быстрой смены  
инструмента для CC30

Ножная педаль

Электрический задний упор для CC30

Система автоматической смазки  
для NC30, CC22 и CC30

Устройство дистанционного  
управления

Дополнительная регулировка  
давления

Счетчик, VS plus

Легкий доступ  
для изогнутых деталей

Автоматизированная сборка

Автоматические  
производственные линии

## Станки с боковой подачей

Станки с боковой подачей разработаны для загрузки изогнутых и коленчатых деталей. Подходят для обжимки деталей сложной формы, которые тяжело обработать на стандартном станке.



В обжимном станке **SP350Z** с боковой подачей обжимная головка отделена от гидравлического блока.

## Качество обжимки

Качество Finn-Power  
- это качество обжимки:  
круглость, прямолинейность,  
точность и устойчивость  
– год за годом.



### SP100Z

Диапазон диаметра  
обжима – до 46 мм

Сила сжатия – 10 тонн

520 обжимок в час



SP100Z

### SP100S

Диапазон диаметра  
обжима – до 46 мм

Сила сжатия – 10 тонн

1200 обжимок в час



SP350

### SP350Z

Диапазон диаметра  
обжима – до 54 мм

Сила сжатия – 35 тонн

480 обжимок в час



SP350S

### SP350

Диапазон диаметра  
обжима – до 54 мм

Сила сжатия – 35 тонн

480 обжимок в час

### SP350S

Диапазон диаметра  
обжима – до 54 мм

Сила сжатия – 35 тонн

950 обжимок в час



SP1200

### SP1200

Диапазон диаметра  
обжима – до 54 мм

Сила сжатия – 120 тонн

420 обжимок в час

Дополнительное оборудование:

Система быстрой смены  
инструмента для SP350 и SP1200

Ножная педаль

Блок управления C2 (SP100:C1)

Электрический задний упор

Устройство дистанционного  
управления

Дополнительная регулировка  
давления для SP1200

Счетчик

VS plus



Модульная конструкция

Две головки

Автоматические линии

Нестандартные обжимные головки

Позиционирование по горизонтали

Z Модели и т.д.

## Модульная конструкция

Lillbacka Powerco производит специальные станки по заказу клиента с использованием стандартных элементов.



SP350 D двойная конструкция

## Система быстрой смены инструмента

Система быстрой смены инструмента Finn-Power позволяет выполнять смену всего комплекта кулачков за одну операцию. Более того, отдельные сегменты могут оставаться в полном комплекте кулачков и используются только в одной последовательности.

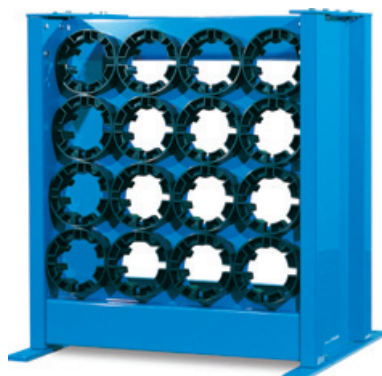
Станки, имеющие систему быстрой смены инструмента, могут иметь различные места хранения комплектов кулачков. Настольные стойки устанавливаются на базу системы быстрой смены инструмента. Отдельно стоящие стойки для хранения кулачков могут стоять на полу или могут быть установлены на стене.



## Дополнительное оборудование

Finn-Power предлагает широкий спектр дополнительного оборудования и функций для усовершенствования производства клиента. Такие дополнительные характеристики, как система автоматической смазки, регулирование давления и маслоохладитель позволят улучшить удобство и простоту использования станка.

Модульная конструкция и интерфейсное мышление позволяют встроить обжимные узлы в полный производственный процесс.



Система быстрой смены инструмента, Ножная педаль, Счетчики, Задний упор, Шарнирное соединение, Система автоматической смазки, Регулирование давления, Различные блоки управления, Устройство дистанционного управления, Управление, VS plus, и.т.д.

## Управление

Благодаря управлению Finn-Power станки отвечают всем требованиям производства. Постоянное усовершенствование технологий позволяет Finn-Power сохранять лидирующее место в области систем управления обжимных станков.

Управление Finn-Power известно своей простотой и широким спектром характеристик.



**Управление MS** подходит для штучного производства (например, ремонтные мастерские). Управление MS является базовым управлением Finn-Power, простое в использовании.



**Управление IS** – идеальное управление для серийного производства, может также использоваться при штучном производстве. Аналогично управлению MS. Дополнительно имеет полуавтоматический и автоматический режим. Могут использоваться внешние силовые приводы, например, ножная педаль или автоматический задний упор. Уменьшение времени цикла достигается с помощью управления диаметром раскрытия кулачка при обжимке.



**Управление VS** предназначено для крупносерийного производства при выполнении большого объема работ. VS является современным управлением удобным в использовании. Для установки параметров обжимки используются окна в виде пиктограмм и символов. Управляются все операции обжимки. Управление VS рекомендует нужные комплекты кулачков для данного диаметра В, хранящиеся в памяти управления инструментальной оснасткой. Память управления инструментальной оснасткой загружается в компьютер, что позволяет хранить ее в автономной памяти, менять программы и увеличивает степень защиты.



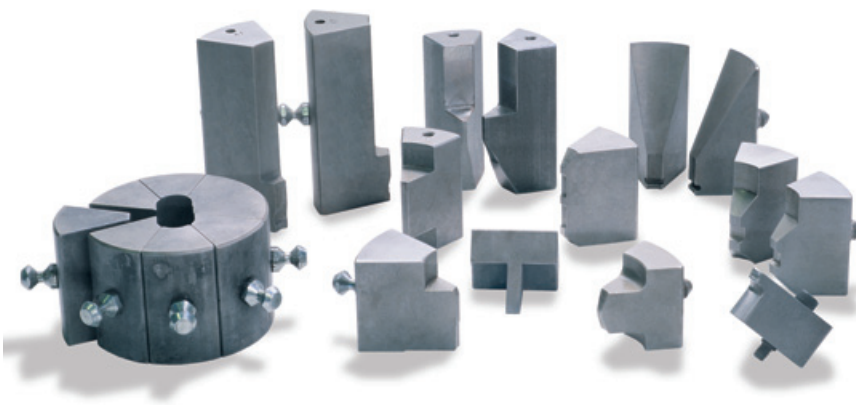
## Маркировочные кулачки

В станках Finn-Power предусмотрена возможность нанесения буквенно-цифровых символов при обжимке. Эти сменные символы закладываются в специальный маркировочный кулачок. При обжимке оттиск символа остается на обжимаемой детали. Эта возможность используется для нанесения на детали дат изготовления, серийные номера, номер партии и даже специальных логотипов компании. В зависимости от размера кулачка при маркировке используется до 16 символов.



## Специальные кулачки

В некоторых случаях для получения нужного результата используются нестандартные комплекты кулачков. В этом случае компания Lillbaska Powerco Oy может разработать и изготовить специальные комплекты, соответствующие особым требованиям заказчика. Мы можем изготовить специальные кулачки практически любого диаметра, длины и формы. Преимущество специальных комплектов кулачков заключается в том, что они существенно расширяют спектр применений обжимных станков.



Дата изготовления

Идентификация производителя

Маркировка

Расширенный диапазон обжима

Соответствие спецификации

Профессиональный подход

**18212/xx  
P16**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18212/10	10.0 - 12.0	10	55
18212/12	12.0 - 14.0	12	55
18212/14	14.0 - 16.0	14	55
18212/16	16.0 - 19.0	16	55
18212/19	19.0 - 23.0	19	55
18212/23	23.0 - 27.0	23	55
18212/27	27.0 - 31.0	27	65
18212/31	31.0 - 38.0	31	65

**18013 /xx  
P20**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18013/10	10.0 - 12.0	10	55
18013/12	12.0 - 14.0	12	55
18013/14	14.0 - 16.0	14	55
18013/16	16.0 - 19.0	16	55
18013/19	19.0 - 23.0	19	55
18013/23	23.0 - 27.0	23	55
18013/27	27.0 - 31.0	27	70
18013/31	31.0 - 36.0	31	70
18013/36	36.0 - 41.0	36	75
18013/41	41.0 - 47.0	41	75
18013/47	47.0 - 54.0	47	85
18013/54	54.0 - 61.0	54	85

**18506/xx  
P32**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18506/10	10.0 - 12.0	10	55
18506/12	12.0 - 14.0	12	55
18506/14	14.0 - 16.0	14	55
18506/16	16.0 - 19.0	16	55
18506/19	19.0 - 22.0	19	55
18506/22	22.0 - 26.0	22	70
18506/26	26.0 - 30.0	26	70
18506/30	30.0 - 34.0	30	70
18506/34	34.0 - 39.0	34	75
18506/39	39.0 - 45.0	39	75
18506/45	45.0 - 51.0	45	90
18506/51	51.0 - 57.0	51	90
18506/57	57.0 - 63.0	57	100
18506/63	63.0 - 69.0	63	110
18506/69	69.0 - 75.0	69	110
18506/74	74.0 - 80.0	74	110
18506/78	78.0 - 87.0	78	110

**18013/xxL  
FP20**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18013/10	10.0 - 12.0	10	55
18013/12	12.0 - 14.0	12	55
18013/14	14.0 - 16.0	14	55
18013/16L	16.0 - 19.0	16	75
18013/19L	19.0 - 23.0	19	75
18013/23L	23.0 - 27.0	23	75
18013/27L	27.0 - 31.0	27	75
18013/31L	31.0 - 36.0	31	75
18013/36	36.0 - 41.0	36	75
18013/41	41.0 - 47.0	41	75
18013/47	47.0 - 54.0	47	85
18013/54	54.0 - 61.0	54	85

**18860/xx  
FP140**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18860/84	84.0 - 92.0	84	110
18860/92	92.0 - 100.0	92	110
18860/100	100.0 - 108.0	100	110
18860/108	108.0 - 116.0	108	110
18860/116	116.0 - 124.0	116	110

**18506/xxL  
FP145**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18506/10	10.0 - 12.0	10	55
18506/12	12.0 - 14.0	12	55
18506/14	14.0 - 16.0	14	55
18506/16	16.0 - 19.0	16	55
18506/19	19.0 - 22.0	19	55
18506/22	22.0 - 26.0	22	70
18506/26	26.0 - 30.0	26	70
18506/30	30.0 - 34.0	30	70
18506/34	34.0 - 39.0	34	75
18506/39	39.0 - 45.0	39	75
18506/45	45.0 - 51.0	45	90
18506/51	51.0 - 57.0	51	90
18506/57	57.0 - 63.0	57	100
18506/63L	63.0 - 69.0	63	120
18506/69L	69.0 - 75.0	69	120
18506/74L	74.0 - 80.0	74	120
18506/78L	78.0 - 87.0	78	120

**18860/xxL  
FP145**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18860/84L	84.0 - 92.0	84	120
18860/92L	92.0 - 100.0	92	120
18860/100L	100.0 - 108.0	100	120
18860/108L	108.0 - 116.0	108	120
18860/116L	116.0 - 124.0	116	120

Дополнительно имеются  
специальные кулачки

**18852/xx  
FP160**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18852/84	84.0 - 92.0	84	116
18852/92	92.0 - 100.0	92	116
18852/100	100.0 - 108.0	100	116
18852/108	108.0 - 116.0	108	116
18852/116	116.0 - 126.0	116	116
18852/126	126.0 - 136.0	126	116
18852/136	136.0 - 146.0	136	116
18852/146	146.0 - 156.0	146	116
18852/156	156.0 - 166.0	156	116
18852/166	166.0 - 178.0	166	116
18852/178	178.0 - 190.0	178	116
18852/190	190.0 - 202.0	190	116

**405060/xxx  
FP170**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
405060/205	205.0 - 220.0	205	220
405060/220	220.0 - 235.0	220	220
405060/235	235.0 - 250.0	235	220
405060/250	250.0 - 270.0	250	220
405060/270	270.0 - 290.0	270	220
405060/290	290.0 - 320.0	290	220

**18546/xx  
NC20**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18546/12	12.0 - 16.0	12	3
18546/16	16.0 - 22.0	16	4
18546/22	22.0 - 27.0	22	4.5
18546/27	27.0 - 34.0	27	5
18546/34	34.0 - 41.0	34	5
18546/41	41.0 - 49.0	41	5

**702044/xx  
NC30**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
702044/12	12.0 - 14.0	12	3
702044/14	14.0 - 16.0	14	3
702044/16	16.0 - 19.0	16	4
702044/19	19.0 - 22.0	19	4
702044/22	22.0 - 26.0	22	4.5
702044/26	26.0 - 30.0	26	4.5
702044/30	30.0 - 34.0	30	5
702044/34	34.0 - 39.0	34	5
702044/39	39.0 - 45.0	39	5
702044/45	45.0 - 51.0	45	5
702044/51	51.0 - 57.0	51	5
702044/57	57.0 - 63.0	57	5

**703955/xx  
NC40**

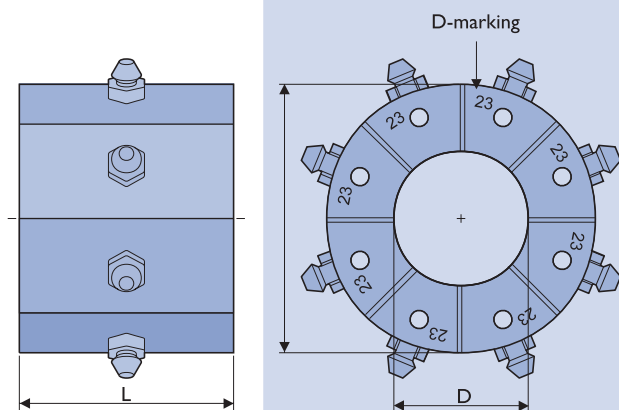
Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
703955/63	63.0 - 69.0	63	5
703955/69	69.0 - 73.0	69	5
703955/73	73.0 - 81.0	73	6
703955/81	81.0 - 93.0	81	7
703955/93	93.0 - 41.0	93	7

**701817/xx  
SP100**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
701817/10	10.0 - 12.0	10	40
701817/12	12.0 - 14.0	12	40
701817/14	14.0 - 16.0	14	40
701817/16	16.0 - 19.0	16	40
701817/19	19.0 - 23.0	19	40
701817/23	23.0 - 27.0	23	40
701817/27	27.0 - 31.0	27	40
701817/31	31.0 - 36.0	31	40
701817/36	36.0 - 41.0	36	40
701817/41	41.0 - 47.0	41	40
701817/47	47.0 - 54.0	47	40

**18315/xx  
CC22**

Номер	Диапазон	Диаметр	Длина
18315/10	10.0 - 12.0	10	50
18315/12	12.0 - 14.0	12	50
18315/14	14.0 - 16.0	14	50
18315/16	16.0 - 19.0	16	50
18315/19	19.0 - 23.0	19	50
18315/23	23.0 - 27.0	23	50
18315/27	27.0 - 31.0	27	50
18315/31	31.0 - 36.0	31	50
18315/36	36.0 - 41.0	36	50
18315/41	41.0 - 47.0	41	50
18315/47	47.0 - 54.0	47	50





## Станки для технического обслуживания

	P16HP	P16AP	P20HP	P20AP	P20CS	P32CS
1) Диапазон обжима (мм)	10-45	10-45	10-61	10-61	10-61	10-87
1) Диапазон обжима (дюймы)	0.39-1.77	0.39-1.77	0.39-2.40	0.39-2.40	0.39-2.40	0.39-3.42
Сила сжатия (кН)	955	955	1370	1370	1370	2000
Сила сжатия (В тоннах)	95	95	137	137	137	200
2) Количество обжимов в час	-	-	-	-	250	150
Внутренний диаметр шланга (дюймы)	1	1	1½	1½	1½	2
3) Комплект кулачков	P16	P16	P20	P20	P20	P32
4) Максимальное раскрытие (мм)	+20	+20	+25	+25	+25	+33
Диаметр/длина опорного кулачка (мм)	39 / 64	39 / 64	84 / 80	84 / 80	84 / 80	99 / 80
Диаметр/длина опорного кулачка (дюймы)	1.54 / 2.52	1.54 / 2.51	3.31 / 3.15	3.31 / 3.15	3.31 / 3.15	3.90 / 3.15
Управление	Ручное	Ручное	Ручное	Ручное	MS	MS
Мощность двигателя (кВт.)		Давление воздуха	Ручной насос	Давление воздуха	1.6 / 2.2 <sup>5)</sup>	1.6 / 2.2 <sup>5)</sup>
Мощность двигателя (л.с.)	Ручной насос	Давление воздуха	Ручной насос	Давление воздуха	2.1 / .30 <sup>5)</sup>	2.1 / .30 <sup>5)</sup>
РАЗМЕР: длина (мм)	331	337	487	583	571	626
ширина (мм)	386	402	441	477	533	543
высота (мм)	271	271	389	345	387	421
РАЗМЕР: длина (дюймы)	13.1	13.3	19.2	23	22.3	24.9
ширина (дюймы)	15.2	15.9	17.4	18.8	20.6	21.5
высота (дюймы)	10.7	10.7	15.4	13.4	15.2	16.8
Вес (кг)	26	28	66	59	83	116
Вес (фунт)	57	62	146	130	183	256

1) Стандартными кулачками. Увеличение только спецкулачками.

2) Теоретическое значение для шлангов 1½", внутренний диаметр ΔØ 10 мм

3) Характеристики кулачков смотрите в таблице комплекта кулачков

4) Максимальное раскрытие – максимальный ход кулачков. Это значение нужно добавить к минимальному диаметру сжатия используемого кулачка. В результате получается максимальный ход станка с установленным комплектом кулачков.

## Станки общего назначения

	P20X	P20	P21	P32X	P32	P51	P60
Диапазон обжима (мм) <sup>1)</sup>	10-61	10-61	10-61	10-87	10-87	10-87(124) <sup>7)</sup>	10-87(124) <sup>7)</sup>
Диапазон обжима (дюймы) <sup>1)</sup>	0.39-2.40	0.39-2.40	0.39-2.40	0.39-3.42	0.39-3.42	0.39-3.42(4.88) <sup>7)</sup>	0.39-3.42(4.88) <sup>7)</sup>
Сила сжатия (кН)	1370	1370	1370	2000	2000	2800	2600
Сила сжатия (В тоннах)	137	137	137	200	200	280	260
Количество обжимов в час <sup>2)</sup>	258 / 530 <sup>6)</sup>	250 / 850 <sup>6)</sup>	250 / 850 <sup>6)</sup>	134 / 411 <sup>6)</sup>	200 / 850 <sup>6)</sup>	720	720
Внутренний диаметр шланга (дюймы)	1½	1½	1½	2	2	2½ / 4 <sup>8)</sup>	2½ / 4 <sup>8)</sup>
Комплект кулачков <sup>3)</sup>	P20	P20	P20	P32	P32	P32 <sup>7)</sup>	P32 <sup>7)</sup>
Максимальное раскрытие (мм) <sup>4)</sup>	+25	+25	+34	+33	+33	+46	+64
Диаметр/длина опорного кулачка (мм)	84 / 80	84 / 80	84 / 80	99 / 80	99 / 80	140/120	140/120
Диаметр/длина опорного кулачка (дюймы)	3.31 / 3.15	3.31 / 3.15	3.31 / 3.15	3.90 / 3.15	3.90 / 3.15	5.52 / 4.73	5.52 / 4.73
Управление	MS	MS / IS / VS	MS / IS / VS	MS	MS / IS / VS	IS / VS	IS / VS
Мощность двигателя (кВт.)	1.5 / 2.2 <sup>6)</sup>	1.5 / 3 <sup>6)</sup>	1.5 / 3 <sup>6)</sup>	1.5 / 2.2 <sup>6)</sup>	1.5 / 4 <sup>6)</sup>	4	4
Мощность двигателя (л.с.)	2.0 / 3.0 <sup>6)</sup>	2.0 / 4.0 <sup>6)</sup>	2.0 / 4.0 <sup>6)</sup>	2.0 / 3.0 <sup>6)</sup>	2.0 / 5½ <sup>6)</sup>	5½	5½
РАЗМЕР: длина (мм)	525	597	597	632	597	706	706
ширина (мм)	515	475	475	521	536	473	473
высота (мм)	564	609	640	567	630	758	758
РАЗМЕР: длина (дюймы)	20.7	23.6	23.6	24.9	23.6	27.8	27.8
ширина (дюймы)	20.3	18.7	18.7	20.6	21.2	18.7	18.7
высота (дюймы)	22.3	24	25.2	22.4	24.9	29.9	29.9
Вес (кг)	110	130	186	150	178	260	260
Вес (фунт)	243	287	410	331	392	573	573

- 5) С контролем перегрузки 12V/24V  
6) Однофазный / трехфазный  
7) Можно использовать комплекты кулачков FP140 без адаптерных кулачков  
8) Гидравлический шланг / промышленный шланг

- 9) С адаптерами-кулачками  
10) Станок для обрезки шлангов  
11) Полный цикл  
12) Ход кулачков / канал подачи  
13) Могут быть использованы кулачки NC20, NC30 и NC40

## Станки для серийного производства

	FP20	FPI20X	FPI20	FPI20S	FPI40X	FPI40	FPI40S	FPI45
1) Диапазон обжима (мм)	10-61	10-87	10-87	10-87	10-124	10-124	10-124	10-124
1) Диапазон обжима (дюймы)	0.39-2.67	0.39-3.42	0.39-3.42	0.39-3.42	0.39-4.88	0.39-4.88	0.39-4.88	0.39-4.88
Сила сжатия (кН)	1500	2200	2800	2800	2500	3200	3200	3500
Сила сжатия (В тоннах)	150	220	280	280	250	320	320	350
Количество обжимов в час 2)	2300	1360	2400	3000	1200	2000	2500	2400
Внутренний диаметр шланга (дюймы)	1 1/2	2	2	2	2 1/2 / 4 8)	2 1/2 / 4 8)	2 1/2 / 4 8)	2 1/2 / 4 8)
Комплект кулачков 3)	P20	P32	P32	P32	P32 9) / FPI40	P32 9) / FPI40	P32 9) / FPI40	P32 9) / FPI45
Максимальное раскрытие 4) (мм)	+68	+68	+68	+68	+82	+82	+82	+82
Диаметр/длина опорного кулачка (мм)	99/97	99/97	99/97	99/97	140/97	140/97	140/97	140/116
Диаметр/длина опорного кулачка (дюймы)	3.90/3.82	3.90/3.82	3.90/3.82	3.90/3.82	5.52/3.82	5.52/3.82	5.52/3.82	5.52/4.57
Управление	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS
Мощность двигателя (кВт.)	3	5.5	5.5	7.5	5.5	5.5	7.5	7.5
Мощность двигателя (л.с.)	4.0	7 1/2	7 1/2	10.0	7 1/2	7 1/2	10.0	10.0
РАЗМЕР: длина (мм)	638	800	800	800	800	800	800	820
ширина (мм)	757	920	920	1270	920	920	1270	993
высота (мм)	1400	1500	1500	1500	1520	1520	1520	1644
РАЗМЕР: длина (дюймы)	25.2	31.5	31.5	31.5	31.5	31.5	31.5	32.3
ширина (дюймы)	29.9	36.3	36.3	50	36.3	36.3	50	39.1
высота (дюймы)	55.2	59.1	59.1	59.1	59.9	59.9	59.9	64.8
Вес (кг)	600	1000	1000	1050	1000	1000	1050	1215
Вес (фУНТ)	1323	2205	2205	2315	2205	2205	2315	2679

1) Стандартными кулачками. Увеличение только спецкулачками.

2) Теоретическое значение для шлангов 1 1/2", внутренний диаметр  $\Delta \varnothing$  10 мм

3) Характеристики кулачков смотрите в таблице комплекта кулачков

4) Максимальное раскрытие – максимальный ход кулачков. Это значение нужно добавить к минимальному диаметру сжатия используемого кулачка. В результате получается максимальный ход станка с установленным комплектом кулачков.



## Мощные обжимные станки

## Отрезные станки

	FPI60	FPI65	FPI70	FPI75	CM75PH <sup>10)</sup>
Диапазон обжима (мм) <sup>1)</sup>	10-202	10-202	10-320	10-320	-
Диапазон обжима (дюймы) <sup>1)</sup>	0.39-7.95	0.39-7.95	0.39-12.60	0.39-12.60	-
Сила сжатия (кН)	3500	5000	6600	8300	-
Сила сжатия (В тоннах)	350	500	660	830	-
Количество обжимов в час <sup>2)</sup>	1800	1260	1160	1140	300 резок в час
Внутренний диаметр шланга (дюймы)	6	6	10	10	2
Комплект кулачков <sup>3)</sup>	P32 <sup>9)</sup> /FPI60	P32 <sup>9)</sup> /FPI60	P32 <sup>9)</sup> /FPI60 <sup>9)</sup> /FPI70	P32 <sup>9)</sup> /FPI60 <sup>9)</sup> /FPI70	-
Максимальное раскрытие (мм) <sup>4)</sup>	+125	+125	+155	+155	-
Диаметр/длина опорного кулачка (мм)	220/116	220/116	320 / 220	320 / 220	-
Диаметр/длина опорного кулачка (дюймы)	8.66 / 4.57	8.66 / 4.57	12.60 / 8.66	12.60 / 8.66	-
Управление	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS	ножная педаль
Мощность двигателя (кВт.)	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5
Мощность двигателя (л.с.)	7½	7½	10.0	10.0	10.0
РАЗМЕР: длина (мм)	940 / 600	1060 / 600	1200 / 600	1200 / 640	990
ширина (мм)	860 / 1056	860 / 1056	936 / 1056	936 / 1156	714
высота (мм)	1780 / 1185	1825 / 1185	2080 / 1185	2080 / 1185	1318
РАЗМЕР: длина (дюймы)	37 / 23.7	71.8 / 23.7	47.3 / 23.7	47.3 / 25.2	39
ширина (дюймы)	33.9 / 41.6	33.9 / 41.6	36.9 / 41.6	36.9 / 45.5	28.2
высота (дюймы)	71.9 / 46.7	71.9 / 46.7	81.9 / 46.7	81.9 / 46.7	51.9
Вес (кг)	2000 / 225	2460 / 225	4280 / 245	4400 / 310	220
Вес (фунт)	4409 / 496	5423 / 496	9436 / 540	9700 / 684	485

5) С контролем перегрузки 12V/24V

6) Однофазный / трехфазный

7) Можно использовать комплекты кулачков FPI40 без адаптерных кулачков

8) Гидравлический шланг / промышленный шланг

9) С адаптерами-кулачками

10) Станок для обрезки шлангов

11) Полный цикл

12) Ход кулачков / канал подачи

13) Могут быть использованы кулачки NC20, NC30 и NC40

## Станки с боковой подачей

	SP100Z	SP100S	SP350Z	SP350	SP350S	SP1200
Диапазон обжима (мм) <sup>1)</sup>	10-46	10-46	10-54	10-54	10-54	10-54
Диапазон обжима (дюймы) <sup>1)</sup>	0.39-1.81	0.39-1.81	0.39-2.12	0.39-2.12	0.39-2.12	0.39-2.12
Сила сжатия (кН)	100	100	350	350	350	1200
Сила сжатия (В тоннах)	10	10	35	35	35	120
Количество обжимов в час <sup>2)</sup>	520 <sup>11)</sup>	1200 <sup>11)</sup>	480 <sup>11)</sup>	480 <sup>11)</sup>	950 <sup>11)</sup>	420 <sup>11)</sup>
Внутренний диаметр шланга (дюймы)	I	I	I¼	I¼	I¼	I¼
Комплект кулачков <sup>3)</sup>	SPI00	SPI00	CC22	CC22	CC22	CC22
Максимальное раскрытие (мм) <sup>4)</sup>	+11/+62 <sup>12)</sup>	+11/+62 <sup>12)</sup>	+25/+48 <sup>12)</sup>	+25/+48 <sup>12)</sup>	+25/+48 <sup>12)</sup>	+25/+63 <sup>12)</sup>
Диаметр/длина опорного кулачка (мм)	70 / 40	70 / 40	84 / 78	84 / 78	84 / 78	84 / 78
Диаметр/длина опорного кулачка (дюймы)	2.75 / 1.58	2.75 / 1.58	3.31 / 3.07	3.31 / 3.07	3.31 / 3.07	3.31 / 3.07
Управление	VS	VS	VS	VS	VS	VS
Мощность двигателя (кВт.)	3	3	3	3	4	4
Мощность двигателя (л.с.)	4.0	4.0	4.0	4.0	5½	5½
РАЗМЕР: длина (мм)	455 / 654	775	550 / 654	970	1505	970
ширина (мм)	480 / 501	685	630 / 475	1020	1075	1020
высота (мм)	662 / 711	1660	1012 / 632	2070	1871	2030
РАЗМЕР: длина (дюймы)	18.2 / 26.1	30.5	21.7 / 25.8	38.2	59.3	38.2
ширина (дюймы)	19.2 / 20	27	24.9 / 18.7	40.2	42.4	40.2
высота (дюймы)	26.5 / 28.4	65.35	39.9 / 24.9	81.5	73.7	80
Вес (кг)	186 / 96	650	410 / 100	930	1100	1350
Вес (фунт)	410 / 212	1433	904 / 220	2050	2425	2976

1) Стандартными кулачками. Увеличение только спецулачками.

2) Теоретическое значение для шлангов 1½", внутренний диаметр ΔØ 10 мм

3) Характеристики кулачков смотрите в таблице комплекта кулачков

4) Максимальное раскрытие – максимальный ход кулачков. Это значение нужно добавить к минимальному диаметру сжатия используемого кулачка. В результате получается максимальный ход станка с установленным комплектом кулачков.

## Серия станков для обжимки гаек и кабелей

	NC20	NC30	NC40	CC22	CC24	CC30
1) Диапазон обжима (мм)	12-49	12-63	12-105	10-54	10-61	10-54
1) Диапазон обжима (дюймы)	0.47-1.93	0.47-2.48	0.47-4.13	0.39-2.12	0.39-2.40	0.39-2.12
Сила сжатия (кН)	500	660	930	680	1300	1000
Сила сжатия (В тоннах)	50	66	93	68	130	100
2) Количество обжимов в час	2100	2400	1900	1700	1280	1100
Внутренний диаметр шланга (дюймы)	1 1/4	2	2	1 1/4	1 1/4	1 1/4
3) Комплект кулачков	NC20	NC30	NC <sup>13)</sup>	CC22	P20	CC22
4) Максимальное раскрытие (мм)	+18	+26	+26	+25	+25	+35
Диаметр/длина опорного кулачка (мм)	99 / 22	99 / 35	99 / 37	84 / 52	84 / 80	84 / 58
Диаметр/длина опорного кулачка (дюймы)	3.90 / 0.87	3.90 / 1.38	3.90 / 1.46	3.31 / 2.05	3.31 / 3.15	3.31 / 2.29
Управление	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS	IS / VS
Мощность двигателя (кВт.)	3	4	4	3	4	3
Мощность двигателя (л.с.)	4.0	5 1/2	5 1/2	4.0	5 1/2	4.0
РАЗМЕР: длина (мм)	835	835	835	597	597	835
ширина (мм)	650	650	885	475	586	650
высота (мм)	947	947	997	609	613	1305
РАЗМЕР: длина (дюймы)	32.9	32.9	32.9	23.6	23.6	32.9
ширина (дюймы)	25.6	25.6	34.8	18.8	23.1	25.6
высота (дюймы)	37.3	37.3	39.3	24	24.2	51.4
Вес (кг)	220	240	240	125	178	256
Вес (фунт)	485	529	529	276	393	565

- 5) С контролем перегрузки 12V/24V
- 6) Однофазный / трехфазный
- 7) Можно использовать комплекты кулачков FP140 без адаптерных кулачков
- 8) Гидравлический шланг / промышленный шланг

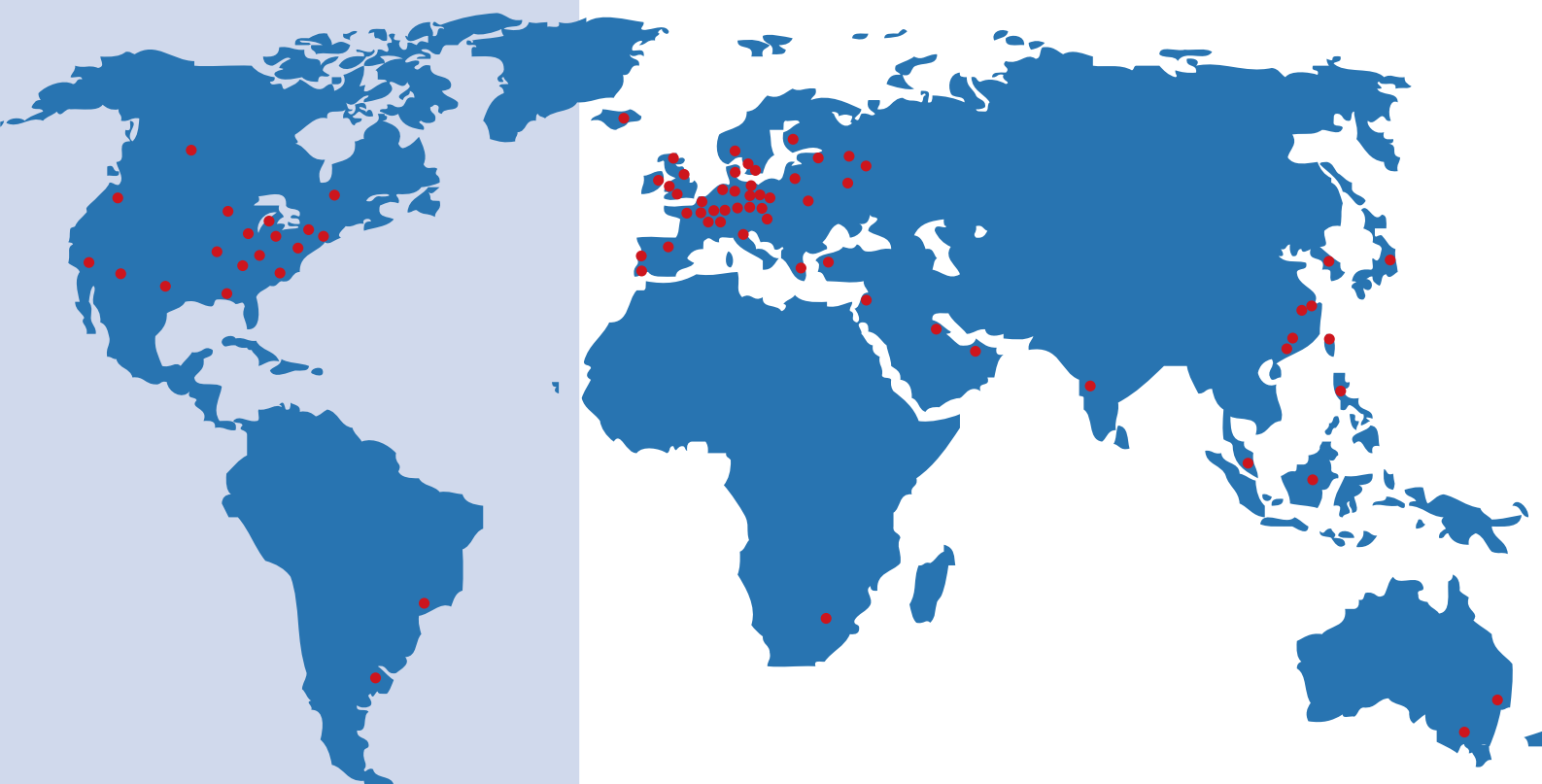
- 9) С адаптерами-кулачками
- 10) Станок для обрезки шлангов
- 11) Полный цикл
- 12) Ход кулачков / канал подачи
- 13) Могут быть использованы кулачки NC20, NC30 и NC40

В Технических характеристиках все изменение запрещается.



Компания Lillbaska Powerco имеет успешную историю, продолжающуюся более 30 лет, с тех пор, когда была создана господином Йорма Лиллбакка. Компания Lillbaska Powerco завоевала прочную репутацию мирового лидера в производстве обжимных станков. Наше производство и управление находятся в Финляндии. Сегодня мы экспортируем продукцию по всему миру через международную сеть дистрибьюторов.

*Мы производим обжимные станки Finn-Power для профессионалов. Качество, долговечность и надежность являются непревзойденными во всем, что мы делаем.*



# FINN•POWER

Crimping since 1973

